

TECHNISCHE BESCHREIBUNG

QJ241 SANDVIK

KEY FACTS

Maschinentyp:	Mobiler Backenbrecher
Baujahr:	2020
Betriebsstunden:	+/- 2.500
Aufgabeöffnung:	max. 1.000 x 650 mm
Gewicht:	32,5 Tonnen

STANDARDAUSSTATTUNG

- Caterpillar-Diesel Motor 3A Fix Speed Engine
- Sandvik Einschwingen Backenbrecher, Brechbacken 13% Mn
- widerstandsfähige Auskleidung des Bunkers
- Hauptförderband mit Staubschutzhüllen
- Feinkornband
- Gurtschutz-Platte
- Sicherungsleine an allen Austragsbändern
- Füllstandssensor an der Brechkammer
- Überbandmagnet
- Wasserbedüsung-Anlage
- Dieselbetankungspumpe (elektrisch)
- Lichtmast und Motorraumbeleuchtung
- Zentralschmierung für Brechwerk
- Funkfernbedienung für Kettenlaufwerk
- Werkzeugkasten mit Inhalt
- Telematik System

KURZBESCHREIBUNG

Die QJ241 ist ein kettenmobiler Backenbrecher mit eigenem Dieselmotor und hydraulischem Antrieb, Überbandmagnet und Seitenband für Vorabsiebung. Die Maschine eignet sich perfekt für den Einsatz in kleineren Steinbrüchen oder für Abbrucharbeiten.

SONDERAUSSTATTUNG

- Zentralschmierung an allen Lagern
- Füllstandssensor am Hauptband



TECHNISCHE BESCHREIBUNG

RA700/7 BMD

KEY FACTS

Maschinentyp:	Mobiler Backenbrecher
Baujahr:	2017
Betriebsstunden:	+/- 2.800
Aufgabeöffnung:	max. 700 x 500 mm
Gewicht:	14,3 Tonnen

MERKMALE

- John-Deere Motor, IIIA schallgekapselt, 103kW (140PS)
- Einschwingenbackenbrecher
- Einlauföffnung 700mm x 500mm
- hydraulische Spaltverstellung 30mm - 80mm
- hydraulisch klappbare Bunkerwände aus Hardox
- Brecherausstragsrinne
- hydraulisch ausfahrbares Teleskopförderband
- Überbandmagnet
- Vorsiebrutsche
- Wasserbedüsung-Anlage
- Zentralschmieranlage
- 35kVA Generator für externen Betrieb

KURZBESCHREIBUNG

Der RA700/7 von BMD ist ein zuverlässiger mobiler Backenbrecher für Bauschutt und Gestein. Beste Übersichtlichkeit über Bunkerinhalt, Brechprozess, Brechgutaustrag, Magnetsortierung und Haldenabwurf ergeben Arbeitssicherheit und eine kontinuierlich hohe Leistung. Niedrige Staub-, Lärm- und Abgasemissionen ermöglichen auch Einsätze in sensiblen Gebieten. Durch seine Größe, sein Gewicht von 14,3 Tonnen und seiner Flexibilität eignet sich dieser mobile Backenbrecher perfekt für den Einsatz, bei denen der Arbeitsraum begrenzt ist.



TECHNISCHE BESCHREIBUNG

QH332 Kegelmöcher

KEY FACTS

Maschinentyp:	Mobiler Kegelmöcher
Baujahr:	2021
Betriebsstunden:	+/- 600
Aufgabeöffnung:	max. 185 mm
Gewicht:	37,0 Tonnen

STANDARDAUSSTATTUNG

- Caterpillar-Diesel Motor EU Stage 5 (379PS) 279KW
- Aufgabetrichter
- Gurtbreite Austragsförderband 1000mm
- Metalldetektor am Aufgabeband
- Sandvik CH430 Kegelmöcher mit EC Kammer 13% Mn. verstärkt, Hydroset System
- Direktantrieb über Nasskupplung
- Staubabdeckung am Hauptband
- Überwachungskamera für Brechkammer
- Staubunterdrückungssystem
- Füllstandssensor in der Brechkammer

KURZBESCHREIBUNG

Der mobile Kegelmöcher QH332 von SANDVIK eignet sich durch seine Flexibilität und Mobilität optimal für den Einsatz in Steinbrüchen und Kieswerken.

SONDERAUSSTATTUNG

- Lichtmast und Motorraumbeleuchtung
- Funkfernbedienung
- Dieselbetankungspumpe (elektrisch)
- Füllstandssensor am Hauptband
- 1.75 m erweitertes Hauptförderband



TECHNISCHE BESCHREIBUNG

Portafill MR5

KEY FACTS

Maschinentyp:	Schwerlastsieveanlage
Baujahr:	2020
Betriebsstunden:	+/- 480
Siebfläche:	2.400 x 1.200mm
Gewicht:	14,0 Tonnen

KURZBESCHREIBUNG

Die mobile Schwerlastsieveanlage MR5 von Portafill überzeugt durch die flexiblen Einsatzmöglichkeiten, die einfache Transportlogistik und die robuste Bauweise.

MERKMALE

- Breite Abzugsbänder für einen höheren Durchlauf (Feinband 750mm, Mittelkornband 750mm, Überkornband 1.000mm)
- Volumen Bunker: max. 4m³
- Breite Aufgabegurt: 1.000mm
- Abwurfhöhe: max. 2.880mm
- Siebkasten: 2.400 x 1.200mm / Neigung: 15°
- vielseitige Einsatzmöglichkeiten
- einfache Transportierbarkeit
- Transportabmessungen: Länge 9.325mm / Breite 2.273mm / Höhe 2.567mm
- Arbeitsabmessungen: Länge 10.418mm / Breite 11.424mm / Höhe 3.300mm
- kurze Setup-Zeiten



TECHNISCHE BESCHREIBUNG

MPB20.55 PRONAR

KEY FACTS

Maschinentyp:	Mobile Trommelsiebanlage
Baujahr:	2021
Betriebsstunden:	+/- 1.500
Siebfläche:	
Gewicht:	15 Tonnen

MERKMALE

- seitliche Unterfahrschütze rechts und links
- Aufsteckschuh für Zugdeichsel
- mechanische Stützen vorn
- mitlaufende Reinigungsbürste 700mm
- Bunkerbandgeschwindigkeit stufenlos einstellbar
- Trommeldrehzahl stufenlos einstellbar
- Notaus-Funktion Schaltkasten/Seiten- und Heckband
- Motor ausklappbar für einfachen Service
- verstärktes Seiten- und Beckaustragsband 5m Länge
- hydraulisch ausfahrbarer Bunker
- funktionelles Bedienpanel
- Zentralschmierung

KURZBESCHREIBUNG

Mobile Trommelsiebmaschine, aufgebaut auf einem Zentralachsanhängerfahrzeugstell für die Absiebung von Erden, Kompost, Rindenmulch, Altholz, Restmüll, Baumischabfällen und leichtem Bauschutt. Die Absiebung auch schwierigster Materialien ist durch eine rotierende Siebtrommel möglich. Durch lastabhängig geregelte Materialzufuhr wird die Siebfläche optimal ausgenutzt. Eine leichte Wartung wird durch große Schutztüren, eine ausschwenkbare Motoreinheit und zentrale Schmierleisten ermöglicht. Zudem gewährleistet die Siebtrommel mit Direktantrieb durch Ritzel hohe Betriebssicherheit und einen einfachen Trommelwechsel.



TECHNISCHE BESCHREIBUNG

Überbandmagnet Generalüberholt Permanentmagnet

KEY FACTS

Baujahr:	1999
Betriebsstunden:	generalüberholt
Gewicht:	1,5 Tonnen
Verfügbarkeit:	SOFORT
Standort:	D-Velbert (NRW)

KURZBESCHREIBUNG

Das Magnet ist komplett überholt und der Gurt ist neu
Länge vom Rahmen ist 2300 mm
Höhe ist ca. 380 mm
verschiedene Antriebsmöglichkeiten

TECHNISCHE BESCHREIBUNG

DE-Stoner GT 130A

KEY FACTS

Maschinentyp:	Mobiler Schwerstoffabscheider
Baujahr:	2022
Betriebsstunden:	+/- 200
Gewicht:	9 Tonnen

MERKMALE

- automatische Wasserstandregelung für die Wasserzufuhr
- automatische Laststeuerung der Schwer- und Leichtstoff-Förderschnecken mit Reversier-Einrichtung
- stufenlose Drehzahlverstellung
- ausschwenkbare Motoreinheit für leichte Wartung
- Sonderschwerlast-Doppelbereifung für Gelände

KURZBESCHREIBUNG

Der DE-Stoner GT 130A trennt Materialgemisch aus schwimmfähigem und nicht schwimmfähigem Material (Holz, Steine, Glas etc). Der Trennprozess erfolgt mittels Wasser (Schwimm-/ Sinktechnik). Eine vorgeschaltete Siebmaschine übergibt zu trennendes Material in den GT 130A De-Stoner. Die getrennten Materialien werden über das Heckband (Leichtfraktion) und Seitenband (Schwerfraktion) der Maschine ausgetragen.

