trumptechnik
Maschinenhandel. Servicedienste

TECHNISCHE BESCHREIBUNG

UH440i SANDVIK

KEY FACTS

Aufgabeöffnung:	max. 215 mm
Leistung:	max. 388 t/h
Gewicht:	48 Tonnen (ohne Nachsiebeinheit)

KURZBESCHREIBUNG

Mobiler Hochleistungs-Kegelbrecher mit eigenem Dieselmotor und hydraulischem Antrieb. Diese sehr robuste Maschine hat sich unter den härtesten Bedingungen bewährt und eignet sich daher bestens für Steinbrüche und Bergwerke.

STANDARDAUSSTATTUNG

- ASRi?? Kegelsteuerungssystem
- schlagfeste gummierte Auskleidung des Bunkers
- automatische Geschwindigkeitsregelung am Aufgabeband
- Metalldetektor
- Füllstandssensor an der Brechkammer und Hauptband
- Vorheizung für Motor und Kegelschmiersystem
- Dieselbetankungspumpe (elektrisch) mit Auto-Stop
- Wasserbedüsungs-Anlage am Brecher und Hauptband
- Staubschutzhüllen am Schwerlast-Hauptförderband
- Kegelstaubschutz-System
- Werkzeugkasten
- Lichtmast, Kontroll – und Arbeitsleuchten
- Vakuumpumpe für Wartungsarbeiten
- Wartungsbühnen und Leitern
- Funkfernbedienung für Kettenlaufwerk (Kabel als Reserve)
- My-Fleet Telematik System

SONDERAUSSTATTUNG

- angehängte Nachsiebeinheit (offener und geschlossener Kreislauf)
- Kornrückführband für Grobfraktion
- Hochdruck Wasser- und Wasserbedüsungspumpe

Irrtümer und technische Änderungen vorbehalten.

SANDVIK