

# TECHNISCHE BESCHREIBUNG

## 2019 - QJ241 SANDVIK

### KEY FACTS

Maschinentyp:	Mobiler Backenbrecher
Baujahr:	2019
Betriebsstunden:	+/- 2.500
Aufgabeöffnung:	max. 1.000 x 650 mm
Gewicht:	32,5 Tonnen

### KURZBESCHREIBUNG

Die QJ241 ist ein kettenmobiler Backenbrecher mit eigenem Dieselmotor und hydraulischem Antrieb, Überbandmagnet und Seitenband für Vorabsiebung. Die Maschine eignet sich perfekt für den Einsatz in kleineren Steinbrüchen oder für Abbrucharbeiten.

### MERKMALE

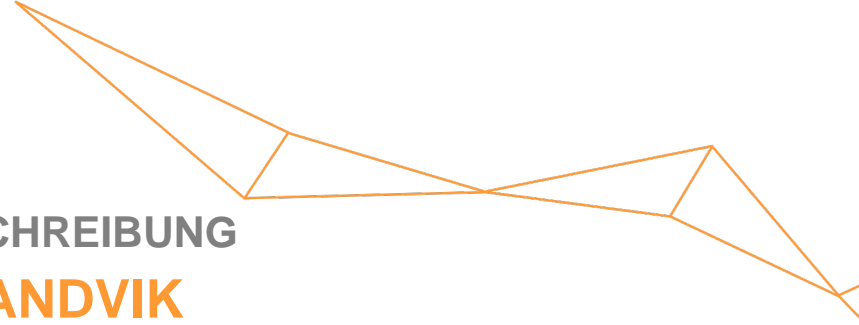
- Caterpillar-Diesel Motor 3A Fix Speed Engine
- Sandvik Einschwingen Backenbrecher, Brechbacken 13% Mn
- widerstandsfähige Auskleidung des Bunkers
- Hauptförderband mit Staubschutzhüllen
- Feinkornband
- Gurtschutz-Platte
- Sicherungsleine an allen Austragsbändern
- Füllstandssensor an der Brechkammer
- Überbandmagnet
- Wasserbedüsung-Anlage
- Dieselbetankungspumpe (elektrisch)
- Lichtmast und Motorraumbeleuchtung
- Zentralschmierung für Brechwerk
- Funkfernbedienung für Kettenlaufwerk
- Werkzeugkasten mit Inhalt
- Telematik System





[www.trump-technik.de](http://www.trump-technik.de)

Irrtümer und technische Änderungen vorbehalten.



## TECHNISCHE BESCHREIBUNG

# 2020 - QJ241 SANDVIK

### KEY FACTS

Maschinentyp:	Mobiler Backenbrecher
Baujahr:	2020
Betriebsstunden:	+/- 3.000
Aufgabeöffnung:	max. 1.000 x 650 mm
Gewicht:	32,5 Tonnen

### STANDARD AUSSTATTUNG

- Caterpillar-Diesel Motor 3A Fix Speed Engine
- Sandvik Einschwingen Backenbrecher, Brechbacken 13% Mn
- widerstandsfähige Auskleidung des Bunkers
- Hauptförderband mit Staubschutzhüllen
- Feinkornband
- Gurtschutz-Platte
- Sicherungsleine an allen Austragsbändern
- Füllstandssensor an der Brechkammer
- Überbandmagnet
- Wasserbedüsung-Anlage
- Dieselbetankungspumpe (elektrisch)
- Lichtmast und Motorraumbeleuchtung
- Zentralschmierung für Brechwerk
- Funkfernbedienung für Kettenlaufwerk
- Werkzeugkasten mit Inhalt
- Telematik System

### KURZBESCHREIBUNG

Die QJ241 ist ein kettenmobiler Backenbrecher mit eigenem Dieselmotor und hydraulischem Antrieb, Überbandmagnet und Seitenband für Vorabsiebung. Die Maschine eignet sich perfekt für den Einsatz in kleineren Steinbrüchen oder für Abbrucharbeiten.

### SONDERAUSSTATTUNG

- Zentralschmierung an allen Lagern
- Füllstandssensor am Hauptband

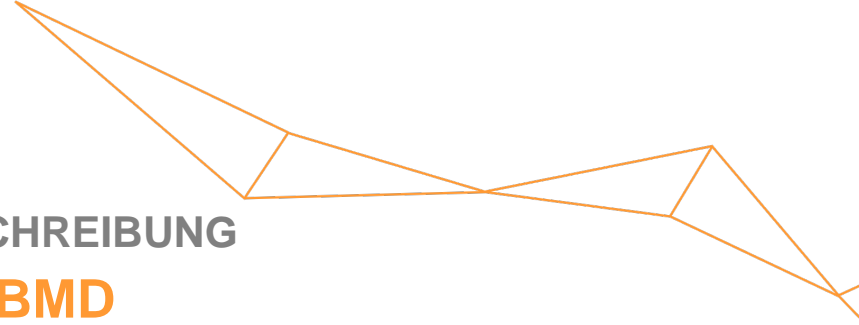






[www.trump-technik.de](http://www.trump-technik.de)

Irrtümer und technische Änderungen vorbehalten.



## TECHNISCHE BESCHREIBUNG

### 2017 - RA700/7 BMD

#### KEY FACTS

Maschinentyp:	Mobiler Backenbrecher
Baujahr:	2017
Betriebsstunden:	+/- 3.500
Aufgabeöffnung:	max. 700 x 500 mm
Gewicht:	14,3 Tonnen

#### MERKMALE

- John-Deere Motor, IIIA schallgekapselt, 103kW (140PS)
- Einschwingenbackenbrecher
- Einlauföffnung 700mm x 500mm
- hydraulische Spaltverstellung 30mm - 80mm
- hydraulisch klappbare Bunkerwände aus Hardox
- Brecheraustragsrinne
- hydraulisch ausfahrbares Teleskopförderband
- Überbandmagnet
- Vorsiebrutsche
- Wasserbedüsung-Anlage
- Zentralschmieranlage
- 35kVA Generator für externen Betrieb

#### KURZBESCHREIBUNG

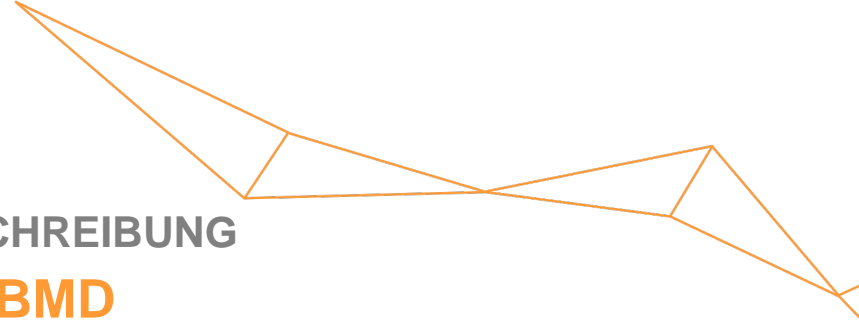
Der RA700/7 von BMD ist ein zuverlässiger mobiler Backenbrecher für Bauschutt und Gestein. Beste Übersichtlichkeit über Bunkerinhalt, Brechprozess, Brechgutaustrag, Magnetsortierung und Haldenabwurf ergeben Arbeitssicherheit und eine kontinuierlich hohe Leistung. Niedrige Staub-, Lärm- und Abgasemissionen ermöglichen auch Einsätze in sensiblen Gebieten. Durch seine Größe, sein Gewicht von 14,3 Tonnen und seiner Flexibilität eignet sich dieser mobile Backenbrecher perfekt für den Einsatz, bei denen der Arbeitsraum begrenzt ist.





[www.trump-technik.de](http://www.trump-technik.de)

Irrtümer und technische Änderungen vorbehalten.



# TECHNISCHE BESCHREIBUNG

## 2023 - RA700/7 BMD

### KEY FACTS

Maschinentyp:	Mobiler Backenbrecher
Baujahr:	2023
Betriebsstunden:	+/- 400
Aufgabeöffnung:	max. 700 x 500 mm
Gewicht:	14,3 Tonnen

### STANDARDAUSSTATTUNG

- John-Deere Motor, IIIA schallgekapselt, 103kW (140PS)
- Einschwingenbackenbrecher
- Einlauföffnung 700mm x 500mm
- hydraulische Spaltverstellung 30mm - 80mm
- hydraulisch klappbare Bunkerwände aus Hardox
- Brecheraustragsrinne
- hydraulisch ausfahrbares Teleskopförderband
- Überbandmagnet
- Vorsiebrutsche
- Wasserbedüsung-Anlage
- Zentralschmieranlage
- 35kVA Generator für externen Betrieb

### KURZBESCHREIBUNG

Der RA700/7 von BMD ist ein zuverlässiger mobiler Backenbrecher für Bauschutt und Gestein. Beste Übersichtlichkeit über Bunkerinhalt, Brechprozess, Brechgutaustrag, Magnetsortierung und Haldenabwurf ergeben Arbeitssicherheit und eine kontinuierlich hohe Leistung. Niedrige Staub-, Lärm- und Abgasemissionen ermöglichen auch Einsätze in sensiblen Gebieten. Durch

seiner Größe, sein Gewicht von 14,3 Tonnen und seiner Flexibilität eignet sich dieser mobile Backenbrecher perfekt für den Einsatz, wenn der Arbeitsraum begrenzt ist.

- Inkl. 2 Containerbaken
- Auf der Rückseite der Anlage, nur für den innerbetrieblichen Transport, ohne jede Gewährleistung, da Standardtransportverriegelung nicht einrastet.

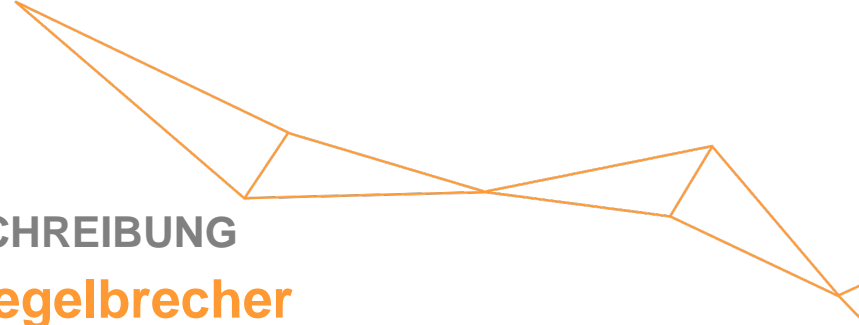






[www.trump-technik.de](http://www.trump-technik.de)

Irrtümer und technische Änderungen vorbehalten.



## TECHNISCHE BESCHREIBUNG

# 2019 - QH332 Kegelbrecher

### KEY FACTS

Maschinentyp:	Mobiler Kegelbrecher
Baujahr:	2019
Betriebsstunden:	+/- 200
Aufgabeöffnung:	max. 185 mm
Gewicht:	37,0 Tonnen

### STANDARD AUSSTATTUNG

- Caterpillar-Diesel Motor C9 3A Fixed Speed Engine (379PS) 279KW
- Aufgabetrichter
- Gurtbreite Austragsförderband 1000mm
- Metalldetektor am Aufgabeband
- Sandvik CH430 Kegelbrecher mit EC Kammer 13% Mn. verstärkt, Hydroset System
- Direktantrieb über Nasskupplung
- Staubabdeckung am Hauptband
- Überwachungskamera für Brechkammer
- Staubunterdrückungssystem
- Füllstandssensor in der Brechkammer

### KURZBESCHREIBUNG

Der mobile Kegelbrecher QH332 von SANDVIK eignet sich durch seine Flexibilität und Mobilität optimal für den Einsatz in Steinbrüchen und Kieswerken.

### SONDERAUSSTATTUNG

- Lichtmast und Motorraumbeleuchtung
- Funkfernbedienung
- Dieselbetankungspumpe (elektrisch)
- Füllstandssensor am Hauptband
- 1.75 m erweitertes Hauptförderband

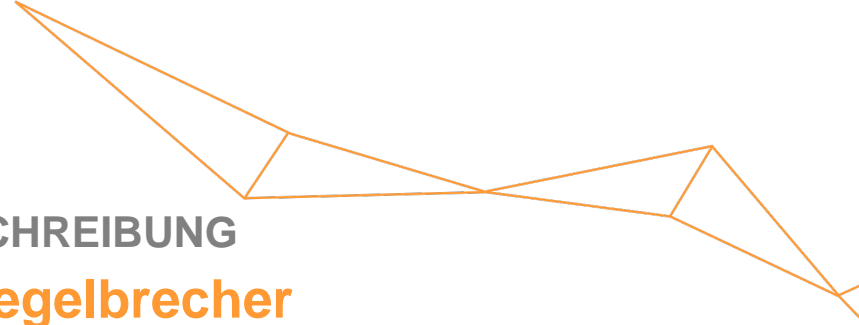




[www.trump-technik.de](http://www.trump-technik.de)



Irrtümer und technische Änderungen vorbehalten.



## TECHNISCHE BESCHREIBUNG

# 2020 - QH332 Kegeltreiber

### KEY FACTS

Maschinentyp:	Mobiler Backenbrecher
Baujahr:	2020
Betriebsstunden:	+/- 1.200
Aufgabeöffnung:	max. 185 mm
Gewicht:	37,0 Tonnen

### STANDARD AUSSTATTUNG

- Caterpillar-Diesel Motor C9 3A Fixed Speed Engine (379PS) 279KW
- Aufgabetrichter
- Gurtbreite Austragsförderband 1000mm
- Metalldetektor am Aufgabeband
- Sandvik CH430 Kegeltreiber mit MF Kammer 13% Mn. verstärkt, Hydroset System
- Direktantrieb über Nasskupplung
- Staubabdeckung am Hauptband
- Überwachungskamera für Brechkammer
- Staubunterdrückungssystem
- Füllstandssensor in der Brechkammer

### KURZBESCHREIBUNG

Der mobile Kegeltreiber QH332 von SANDVIK eignet sich durch seine Flexibilität und Mobilität optimal für den Einsatz in Steinbrüchen und Kieswerken.

### SONDERAUSSTATTUNG

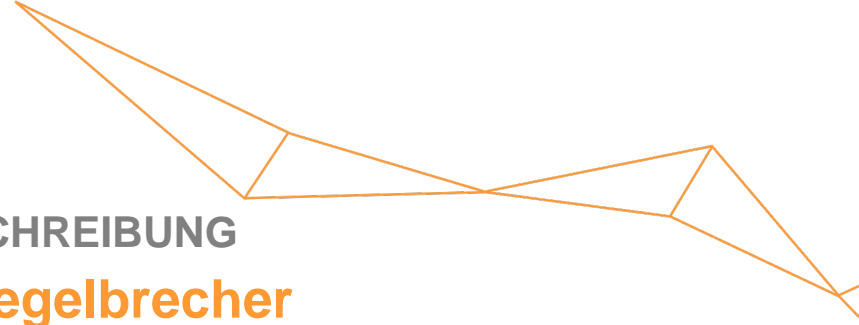
- Lichtmast und Motorraumbeleuchtung
- Funkfernbedienung
- Dieselbetankungspumpe (elektrisch)
- Füllstandssensor am Hauptband
- 1.75 m erweitertes Hauptförderband





[www.trump-technik.de](http://www.trump-technik.de)

Irrtümer und technische Änderungen vorbehalten.



## TECHNISCHE BESCHREIBUNG

# 2021 - QH332 Kegelbrecher

### KEY FACTS

Maschinentyp:	Mobiler Kegelbrecher
Baujahr:	2021
Betriebsstunden:	+/- 600
Aufgabeöffnung:	max. 185 mm
Gewicht:	37,0 Tonnen

### STANDARD AUSSTATTUNG

- Caterpillar-Diesel Motor EU Stage 5 (379PS) 279KW
- Aufgabetricher
- Gurtbreite Austragsförderband 1000mm
- Metalldetektor am Aufgabeband
- Sandvik CH430 Kegelbrecher mit EC Kammer 13% Mn. verstärkt, Hydroset System
- Direktantrieb über Nasskupplung
- Staubabdeckung am Hauptband
- Überwachungskamera für Brechkammer
- Staubunterdrückungssystem
- Füllstandssensor in der Brechkammer

### KURZBESCHREIBUNG

Der mobile Kegelbrecher QH332 von SANDVIK eignet sich durch seine Flexibilität und Mobilität optimal für den Einsatz in Steinbrüchen und Kieswerken.

### SONDERAUSSTATTUNG

- Lichtmast und Motorraumbeleuchtung
- Funkfernbedienung
- Dieselbetankungspumpe (elektrisch)
- Füllstandssensor am Hauptband
- 1.75 m erweitertes Hauptförderband

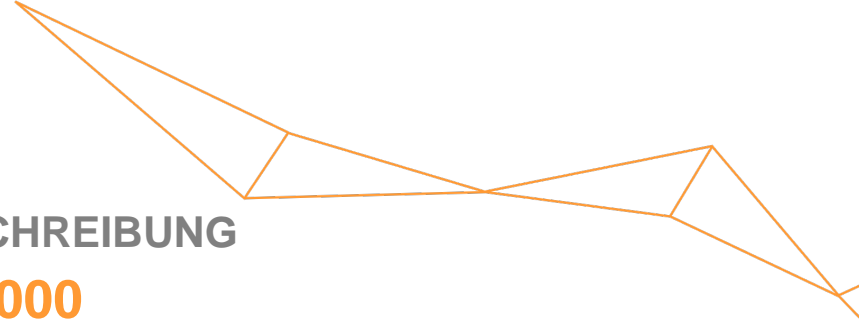






[www.trump-technik.de](http://www.trump-technik.de)

Irrtümer und technische Änderungen vorbehalten.



## TECHNISCHE BESCHREIBUNG

# 2023 - Siebo S6000

### KEY FACTS

Maschinentyp:	Mobile Trommelsiebanlage
Baujahr:	2023
Betriebsstunden:	+/- 250
Siebfläche:	5.500 x 2.200 mm (Siebtrommel)
Gewicht:	19 Tonnen

### STANDARD AUSSTATTUNG

- CAT Motor (EU Stage 3B - 55.0kW)
- zwei hydraulische Stützfüße vorne
- zwei hydraulische Stützfüße hinten
- hydraulisch klappbarer Reinigungsbesen
- Abstreifer für Reinigungsbesen klappbar
- Zugöse 50 mm
- Neigung Überkornband stufenlos verstellbar
- Geschwindigkeit Überkornband stufenlos verstellbar
- Geschwindigkeit Trommelband stufenlos verstellbar
- Trommelaushubschwingen hydraulisch
- feuerverzinkte Bandrahmen
- smartes Steuerungssystem

### KURZBESCHREIBUNG

Mit einem Trommeldurchmesser von 2.200 mm und einem Bunkervolumen von 6,5 m<sup>3</sup>, sowie Bänderabwurfhöhen von 3.500 mm setzt diese Trommelsiebanlage **Siebo 6000** der westfälischen Maschinenbaumanufaktur **SieboTec** neue Maßstäbe. Sie ermöglicht eine hohe Durchsatzleistung bei niedrigen Betriebskosten und höchster Qualität „Made in Germany“.

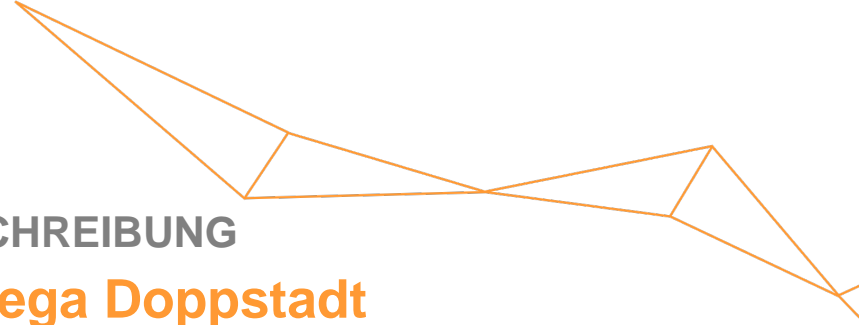
### SONDERAUSSTATTUNG

- Siebtrommel (20mm Quadratlochung, 8mm Stärke)
- Cleanfix (Motorwendelüfter)



[www.trump-technik.de](http://www.trump-technik.de)

Irrtümer und technische Änderungen vorbehalten.



## TECHNISCHE BESCHREIBUNG

# 1989 - AK450 mega Doppstadt

### KEY FACTS

Maschinentyp:	Mobiler Schnellläufer
Baujahr:	1989
Betriebsstunden:	+/- 11.200
Schneidewerk:	
Gewicht:	18,0 Tonnen

### KURZBESCHREIBUNG

Der Doppstadt AK 450 Mega ist ein leistungsstarker und vielseitiger Holz- und Biomassezerkleinerer. Mit seiner robusten Bauweise und seinen innovativen Funktionen eignet sich der AK 450 Mega ideal für die Zerkleinerung von Holzabfällen, Biomasse, Grünschnitt, Baumstümpfen und anderen organischen Materialien.

### MERKMALE

- Einfüllbunker
- starke Rotorwelle
- schnelle Rüstzeiten
- Heckkorb für definierte Zerkleinerung
- großzügiger Aufgabebereich
- Schlegelwelle über Keilriemen angetrieben
- 36 Werkzeuge freischwingend
- einfache Bedienung
- zentrale Schmierstelle
- Tandemachse
- Überhitzungsschutz





[www.trump-technik.de](http://www.trump-technik.de)

Irrtümer und technische Änderungen vorbehalten.