

# TECHNISCHE BESCHREIBUNG

## QH332 SANDVIK

### KEY FACTS

Aufgabeöffnung:	max. 185 mm
Leistung:	max. 220 t/h
Gewicht:	36,4 Tonnen (ohne Nachsieveinheit)

### STANDARDAUSSTATTUNG

- widerstandsfähige Auskleidung des Bunkers
- hydraulisch klappbare Bunkerwandlerhöhen
- verkürztes Austragsband (offener Kreislauf)
- Hardox Verschleißbleche im Aufgabeband
- Metalldetektor am Aufgabeband
- Rollenpaket am Aufgabeförderband
- Füllstandsensor an der Brechkammer
- Kamera an der Brechkammer
- Dieseltankungspumpe (elektrisch)
- Wasserbedüsung-Anlage
- hydraulische Wasserpumpe
- Sicherungsleinen an allen Förderbändern
- Staubschutzhüllen Hauptförderband
- Werkzeugkasten
- Lichtmast und Motorraumbeleuchtung
- Funkfernbedienung für Kettenlaufwerk
- My-Fleet Telematik System

### KURZBESCHREIBUNG

Der QH332 von SANDVIK ist einer der flexibelsten, mobilen Kegelbrecher auf dem heutigen Markt und ist bereits seit Jahren bewährt in der Stationär-Technik. Der Branchenprimus SANDVIK CH430-Kegel ist mit dem Hydroset-System und einem 375 PS starken Dieselmotor ausgestattet und eignet sich optimal für den Einsatz in Steinbrüchen und Kieswerken.

### SONDERAUSSTATTUNG

- angehängte Nachsieveinheit als Doubledeck
- Vorrichtung für Nachrüstung der Nachsieveinheit
- Trichtervertreibung für Radladerbeschickung
- Aufprallschutz im Aufgabebunker
- Füllstandsensor am Hauptband
- automatische Zentralschmieranlage





[www.trump-technik.de](http://www.trump-technik.de)

Irrtümer und technische Änderungen vorbehalten.