



TECHNISCHE BESCHREIBUNG

QH441 SANDVIK

KEY FACTS

Aufgabeöffnung:	max. 215 mm
Leistung:	max. 388 t/h
Gewicht:	51,3 Tonnen (ohne Nachsieveinheit)

KURZBESCHREIBUNG

Der QH441 ist der größte mobile Kegelbrecher von SANDVIK und ist optional mit einer angehängten Nachsieveinheit erhältlich. Ausgestattet mit dem CH440 Kegel und einem 456 PS starken Diesel-motor, eignet er sich optimal für den Einsatz in Steinbrüchen und Kieswerken.

STANDARD AUSSTATTUNG

- widerstandsfähige Auskleidung des Bunkers
- hydraulisch klappbare Bunkerwandaufhöhungen
- hydraulische Stützfüße
- Metalldetektor am Aufgabeband
- Füllstandsensor an der Brechkammer
- Kamera an der Brechkammer
- Dieselbetankungspumpe (elektrisch)
- Wasserbedüsung-Anlage
- hydraulische Wasserpumpe
- Staubschutzhüllen Hauptförderband
- Sicherungsleine an allen Austragsbändern
- Werkzeugkasten
- Lichtmast und Motorraumbeleuchtung
- Funkfernbedienung für Kettenlaufwerk
- My-Fleet Telematik-System

SONDERAUSSTATTUNG

- angehängte Nachsieveinheit als Single-Deck
- Füllstandsensor am Hauptband
- automatische Zentralschmieranlage



www.trump-technik.de

Irrtümer und technische Änderungen vorbehalten.