



TECHNISCHE BESCHREIBUNG

RESTA CH1 BMD

KEY FACTS

Aufgabeöffnung:	max. 700 x 500mm
Leistung:	max. 70t/h
Gewicht:	19,7 Tonnen

STANDARD AUSSTATTUNG

- hydraulische Spaltverstellung 30mm - 80mm
- hydraulisch klappbare Bunkerwände aus Hardox
- Hauptförderband in beide Längsrichtungen einbaubar, nach vorne oder nach hinten
- Sensorsteuerung
- Brecherausstragsrinne
- Vorsiebrutsche
- Überbandmagnet
- Wasserbedüsung-Anlage
- dieselelektrischer Dual-Antrieb, Einspeisung vom Stromnetz möglich
- Fehlerdiagnose-System

KURZBESCHREIBUNG

Die CH1 ist eine zuverlässige mobile Brecheranlage für Bauschutt und Gestein mit einem Gewicht von 19,7 t – inklusive Magnetabscheider. Die Anlage kann auf einem üblichen 3-Achs-Tieflade-Anhänger transportiert werden. Das Hauptförderband kann in beide Längsrichtungen eingebaut werden – klassisch nach vorne oder als Recyclingausführung.

SONDERAUSSTATTUNG

- Vorsiebband mit 2-Deck Absiebung und wählbarer Korngröße
- Abweiser unter dem Brecher (Recycling Version)



www.trump-technik.de

Irrtümer und technische Änderungen vorbehalten.