

TECHNISCHE BESCHREIBUNG

US440i SANDVIK

KEY FACTS

Aufgabeöffnung: max. 450 mm
Leistung: max. 600 t/h
Gewicht: 53,7 Tonnen (ohne Nachsieveinheit)

STANDARDAUSSTATTUNG

- ASRi?? Kegelsteuerungssystem
- schlagfeste gummierte Auskleidung des Bunkers
- automatische Geschwindigkeitsregelung am Aufgabeband
- Metalldetektor
- Füllstandssensor an der Brechkammer und Hauptband
- Vorheizung für Motor und Kegelschmiersystem
- Dieselbetankungspumpe (elektrisch) mit Auto-Stop
- Wasserbedüungs-Anlage am Brecher und Hauptband
- Staubschutzhüllen am Schwerlast-Hauptförderband
- Kegelstaubschutz-System
- Werkzeugkasten
- Lichtmast, Kontroll – und Arbeitsleuchten
- Vakuumpumpe für Wartungsarbeiten
- Wartungsbühnen und Leitern
- Funkfernbedienung für Kettenlaufwerk (Kabel als Reserve)
- My-Fleet Telematik System

KURZBESCHREIBUNG

Mobiler Hochleistungs-Kreiselbrecher mit eigenem Dieselmotor und hydraulischem Antrieb. Diese sehr robuste Maschine hat sich unter den härtesten Bedingungen bewährt und eignet sich daher bestens für Steinbrüche und Bergwerke.

SONDERAUSSTATTUNG

- angehängte Nachsieveinheit (offener oder geschlossener Kreislauf)

